Simulation als integraler Bestandteil der additiven Prozesskette

Keno Kruse
Business Development Manager

CADFEM[®]

ANSYS

Simulation ist mehr als Software

Produkte, Service und Wissen
bieten wir deshalb aus einer Hand

Software & IT-Lösungen

Wir liefern ein vollständiges Programm
an Simulationssoftware und Hardware

Beratung, Support, Engineering

Wir unterstützen unsere Kunden in allen Fragen rund um die Simulation

CAE-Strategieberatung

CAE-Anwendungshilfe

Know-how-Transfer

Wir geben unser Wissen weiter und fördern den Dialog von Experten weltweit

Aus- und Weiterbildung

Anwenderkonferenzen

Referenzen

Beispiele aus der Simulationspraxis

Miele & Cie. KG

Hermle

Endress+Hauser

Über 2.300 Kunden simulieren mit CADFEM

Rhode & Schwarz

Hiller

Hochschule Bochum

Komatsu Hanomag

Hilite

Klubert+Schmidt

SEW Eurodrive

WITTUR

Simulation seit 1985

Wir gehören zu den Pionieren der
Anwendung Numerischer
Simulation in der
Produktentwicklung

Treibende Kraft der Simulation

- Familienunternehmen
- 60 Millionen Euro Jahresumsatz
- 220 MA, 10 Standorte (D, A, CH)

ANSYS Partner seit 1985

Bauteilverzug Falsche Bauparameter Beschichterkollisionen

...

Perfektes Bauteil?

407

Simulation sagt den Verzug exakt voraus

Überlagerte Darstellung
Gedrucktes Bauteil eingescannt (Rot/Blau)
Simulationsergebnis Bauteilverzug (Blau)

der 3D Druck
Dienstleister

der
Produktoptimierer

der
Parameterentwickler

ANSYS®

Verschiedene Tools für
unterschiedliche Motivationen

Lösungen für 3D Druck Dienstleister

Herausforderungen in der Metal AM Dienstleistungsbranche

Prototyping 80%

- Hoher Zeitdruck durch Terminzusagen
- Hoher Wettbewerbsdruck
- Viel Erfahrung in der Datenvorbereitung notwendig
- Zeitverlust durch Nachbearbeitung (Wärmebehandlung, Richten, Schleifen, Supports...)
- Schneller sein als konventionelle Fertigung

Serie 20%

- Individuelle, innovative Bauteile in kleinen Stückzahlen
- Genauigkeit der Bauteile
- Günstiger sein als konventionelle Fertigung

Ziel: Vermeiden von Fehldrucken

- Kritische Bauteile können beim ersten Mal korrekt hergestellt werden
- Reduzierung der Nachbearbeitung durch effizienteren Einsatz von Bauteilsupports

3D Druck

- Simulation von „schnell“ bis „detailliert“
- Simulation von realen Scan Pattern
- Vorhersage Spannungen
- Vorhersage Beschichterollision
- Verzugskompensierte Geometrie
- Automatische Bauteilsupports

Prozess Simulation

3D Druck

Beispiel: Verzugskompensierte Geometrie

Prozess Simulation

3D Druck

Effiziente Datenvorbereitung

- Importieren diverser CAD Formate
- Direct Modeling
- Geometrierückführung aus Topologieoptimierung

CAD Konstruktion

Prozess Simulation

3D Druck

Baujobvorbereitung für Metall 3D Druck

- Visuell unterstütztes Orientieren

- Bauteilsupports

- Exportieren

CAD Konstruktion

Baujob Vorbereitung

Prozess Simulation

3D Druck

Effizienter AM Workflow

CADFEM®

CAD Konstruktion

- Importieren div. CAD Formate
- Direct Modeling
- Geometrierückführung

Baujob Vorbereitung

- Visuell unterstütztes Orientieren
- Automatische Bauteilsupports
- Baujob Exportieren (aktuell nur SLM Solutions)

Prozess Simulation

- Simulation von „schnell“ bis „detailliert“
- Simulation von realen Scan Pattern
- Vorhersage Spannungen
- Vorhersage Beschichterkollision
- Verzugskompensierte Geometrie
- Automatische Bauteilsupports

3D Druck

- Kritische Bauteile können beim ersten Mal korrekt hergestellt werden
- Reduzierung der Nachbearbeitung durch effizienteren Einsatz von Bauteilsupports

Für Prozessingenieure und Datenvorbereiter
ohne Simulationserfahrung

Optimierung des Prozesses:

- Finden einer guten Baurichtung
- Finden einer guten Supportstrategie
- Finden guter Bauparameter

Ziele

- **Schnelle Datenvorbereitung**
- **Vom Schätzen zum Wissen**
- **Vermeiden von Fehldrucken**

Für Workflow verwendete Software:

Additive Print

Additive Prep

SpaceClaim

Lösungen für Produktoptimierer

Herausforderungen in der Produktoptimierung im Metall 3D-Druck

- Leichtbau / innovatives Design
- Günstiger sein als konventionelle Fertigung
- Identifizieren optimaler Produktionsstrategien und Minimierung der Nachbearbeitung
- Produktoptimierung für die Serienfertigung

Topologie Optimierung

Sum of Reaction force (SIMP)

Oder Level-Set basierte
Topology Optimization

Topologie-
optimierung

Gradierte Lattice Strukturen

Quelle: Stratasys

Quelle: Hirschvogel Holding GmbH

Topologie-
optimierung

Lattice
Strukturen

Lastfall Validierung

CADFEM®

Topologie-
optimierung

Lattice
Strukturen

Lastfall
Validierung

3D Druck Baustrategie Validierung

Topologie-
optimierung

Lattice
Strukturen

Lastfall
Validierung

3D Druck
Baustrategie
Validierung

3D Druck Prozesssimulation

H: Transient Thermal
Temperature
Type: Temperature
Unit: °C
Time: 5036.5
Max: 1376.4
Min: 22

I: Static Structural
Total Deformation
Type: Total Deformation
Unit: mm
Time: 15474
Max: 0.85605
Min: 0

Topologie-
optimierung

Lattice
Strukturen

Lastfall
Validierung

3D Druck
Baustrategie
Validierung

3D Druck
Prozess-
simulation

Für Produktentwickler

Optimierung des Produktes:

- Kombination der vollen ANSYS Simulationswelt (z.B. Temperaturfelder, strukturelle Stabilität, ...)
- Durchgängiger parametrisierbarer Workflow
- Volle Flexibilität auch bei individuellen Prozessen

Ziel
**Optimieren des
Prozess- & Bauteil Design**

Für Workflow verwendete Software:

Workbench Additive*

Topologieoptimierung
und Latticeerzeugung

Additive Science

SpaceClaim

Lösungen für Parameterentwickler

Herausforderungen in der Parameterqualifizierung neuer Metallpulver

- Zeitdruck zur Qualifizierung optimaler Parameter pro Material und Baustrategie
- Maschinenkapazität zum Druck von Testkörpern ist knapp
- Nur wenige Parameterkombinationen (Power, Speed, Hatch Space, ...) sind geeignete Kandidaten
- Untersuchung von Testkörpern aufwendig und teuer

Entwickeln optimaler Prozessparameter

Single Bead

Eindringtiefe
(Single Bead)

Iterieren von Power und Speed

Ermittlung der Porosität

Eindringtiefe
(Single Bead)

Iterieren von Power und Speed

Ermittlung der
Porosität
Iterieren der
Hatch Abstände

Thermische Historie

Eindringtiefe
(Single Bead)

Iterieren von Power und Speed

Ermittlung der
Porosität
Iterieren der
Hatch Abstände

Thermische Historie
Lokaler Wärmeeintrag
der Baustrategie,
Muster

Vorhersage der Mikrostruktur

Eindringtiefe
(Single Bead)

Iterieren von Power und Speed

Ermittlung der
Porosität
Iterieren der
Hatch Abstände

Thermische Historie
Lokaler Wärmeeintrag
der Baustrategie,
Muster

Vorhersage der Mikrostruktur

Simulationsgestützte Parameterentwicklung

Temperatures_C_

3.228e+02
2.645e+02
2.062e+02
1.480e+02
8.968e+01

Eindringtiefe
(Single Bead)

Iterieren von Power und Speed

Ermittlung der
Porosität

Iterieren der
Hatch Abstände

Thermische Historie

Lokaler Wärmeeintrag
der Baustrategie,
Muster

Vorhersage der Mikrostruktur

Aktuell unterstützte Materialien

Vorhandene Materialien	Additive Print			Additive Science			
	Assumed Strain	Scan Pattern	Thermal Strain	Single Bead	Porosity	Thermal History	Micro-structure
In718	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
In625	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CoCr	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Ti64	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AlSi10Mg	✓	✓					
17-4PH	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Al357	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
316L (Beta)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Materialien können für **Assumed Uniform Strain** und **Scan Pattern** individualisiert werden.
Zusätzliche Materialien werden laufend in neuen Releases durch ANSYS veröffentlicht.
Mikrostruktur aktuell nur mit In718 möglich.

Für Materialentwickler

Optimierung der Parameter:

- Schnelle Identifizierung geeigneter Parameterkombinationen
- Optimierung der Baustrategie
- Vorhersage der lokal-spezifischen mikrostrukturellen Details

Ziel:

**Verkürzung der Zeit für die
Parameterentwicklung**

Für Workflow verwendete Software:

Additive Science

Produktübersicht

Übersicht ANSYS Additive Software

Additive Print

Simulation für Metall 3D-Druck (Pulverbettverfahren)

- Simulation von
- Bauteilverzügen
 - Spannungen
 - Thermische Belastungen

Einfache Bedienung (keine Simulationserfahrungen notw.)

Vermeiden von Fehldrucken

- Automatische
- Supportgenerierung
 - Verzugkompensierung

Additive Prep

Aufbereitung für 3D-Druck

- Supports
- Orientierungsassistent
- Reparatur auf Facettenbasis

Integriert innerhalb SpaceClaim

SpaceClaim

CAD Direct Modeler

Bearbeiten, Reparieren und Erstellen beliebiger Geometrien

Geometrierückführung nach einer Topologieoptimierung

Workbench Additive

- Simulation von
- Bauteilverzügen
 - Spannungen
 - Thermische Belastungen

Wärmebehandlung

Durchgängiger parametrisierbarer Workflow

Volle Flexibilität auch bei individuellen Prozessen

Multi-Physik Simulationen

Topologie- und Latticeerzeugung

Physikalisch motivierte Formfindung

Leichtbaustrukturen

Kostenreduktion

Lastabhängige Latticestrukturen

Additive Science

Verkürzung der Zeit für die Parameterentwicklung

Schnelle Identifizierung geeigneter Parameterkombinationen

Optimierung der Materialparameter und Baustrategien

Vorhersage der lokal-spezifischen mikrostrukturellen Details

Übersicht ANSYS Additive Produktbundles

Additive Print

Additive Print Additive Prep SpaceClaim

Additive Suite*

Workbench Additive Topologie- und Latticeerzeugung Additive Science Additive Print Additive Prep SpaceClaim

* Mechanical Enterprise Lizenz notwendig

Simulation ist unsere Welt

Keno Kruse

Business Development Manager

CADFEM®